

NOVEDAD

pre-programada
para el empleo
inmediato, sin instalacion
electronica

No necesita de dispo-
sitivo de arranque

Incluido

Dispositivo
autolimpieza filtro



Silencioso galvanizado
Ø 70mm completo



Parrilla y depresor



Bolsa de plastico
cod. IE601



Grupo de aspiracion compuesto de:

- Una turbina SIEMENS silenciosa con canal lateral, carece de transmision, con motor trifasico montado sobre base fija;
- Inverter electrónico para la modulacion continua de la frecuencia i de más parámetros del motor, (para aplicaciones en ambito civil e industrial);
- Separador en plancha perfilada, contenedor en pintura epoxi, montado sobre base fija, camara filtrante con filtro estrella en tejido de alta retencion de derivacion industrial, deflector ciclonico para la separacion mecanico-gravitacional del polvo, contenedor de polvo con bolsa de plastico , sistema de compensacion de presion, en saco de recogida de polvo;
- Dispositivo de limpieza automatica del filtro, por medio de agitacion programable;
- Cuadro electrico de mando con grado IP55, realizado con norma CEI, con salida 12 Volt incorporado, toma de conexion a la alimentacion trifasica;
- Silenciador en metal Ø 70 para amortiguacion de ruido;
- Raccords para enlace de tuberias .

Mod. DS BC 100i		cod. BC100i
Potencia motor nominal	Kw	4,5@50Hz
Consumo electrico max	Kw	7,47@84Hz
Consumo electrico min	Kw	2,96@34Hz
Tension de alimentacion	V	380-400
Depresion max	mbar	340
Caudal de aire max	m ³ /h	690
Caudal de aire @ 140 mbar	m ³ /h	165-565
Capacidad camara filtrante	l	160
Capacidad contenedor de polvo	l	100
Superficie filtrante	cm ²	16.500
Peso motor	kg	65
Dimensiones motor AxLxP	cm	58x47,5x53
Peso separador	kg	61,8
Dimensiones separador AxLxP	cm	153x65x63
Nivel sonoro	dB	68